

パワーリフター車解体マニュアル

1、はじめに

本マニュアルは株式会社オートワークス京都にて製造するキャラバン(E26)をベースとしたパワーリフター車に関して使用済み架装物処理を適正かつ安全に処理するための手順を示します。

本マニュアルは当社で行った架装事項のみ記載し、ベース車両の標準部分については製造メーカーのホームページ、または各メーカーの解体マニュアルを参考にしてください。

2、本マニュアルの対象

- ・E26パワーリフター

次頁図1にE26パワーリフター車の標準的な架装装備を記載します。

3、作業上の注意

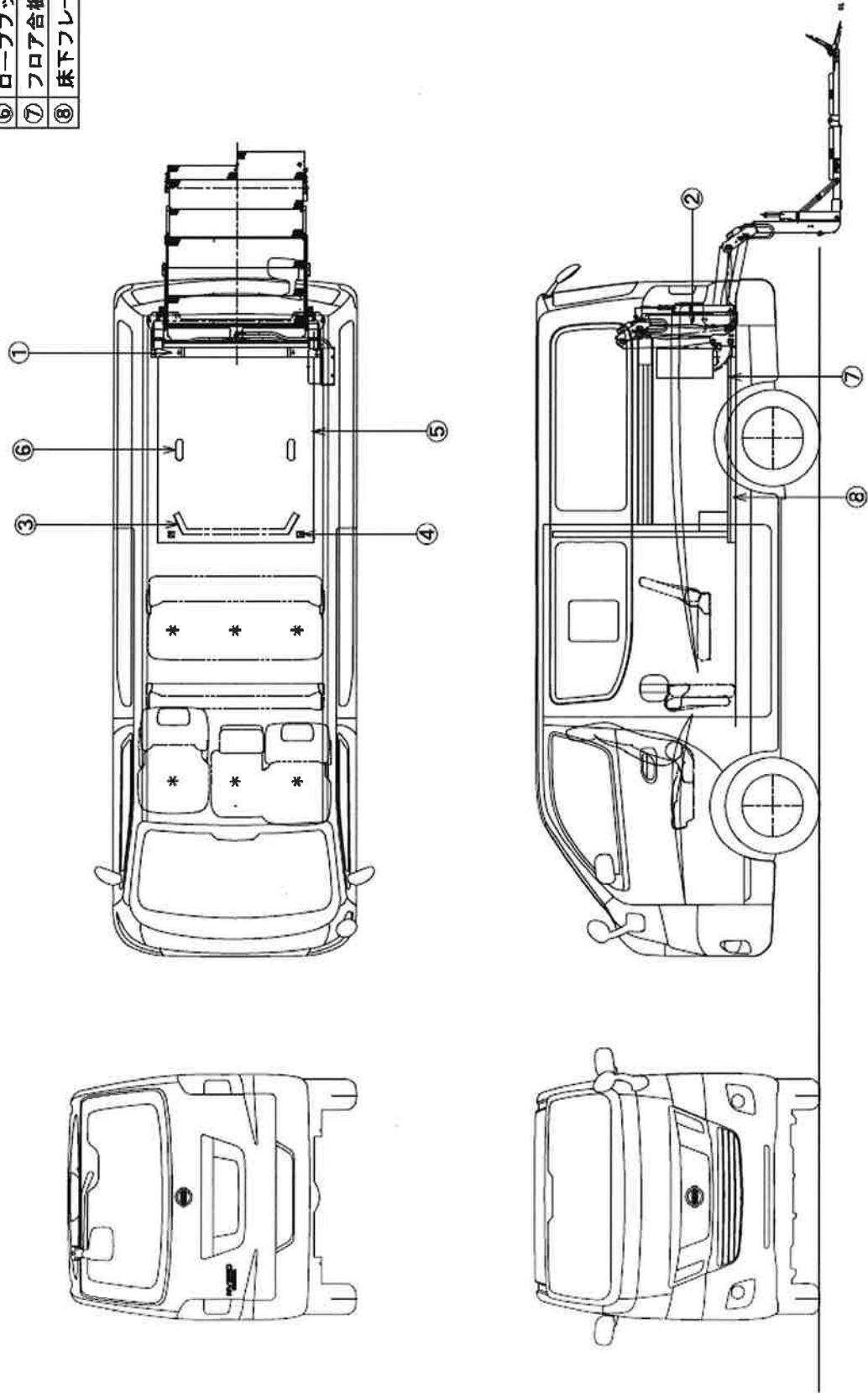
安全な作業を行うにあたって、定められた作業服、作業帽、安全靴を着用し、作業内容に応じて保護メガネ、耳栓、防塵マスクなどの保護具を着用願います。

4、その他

FRP、木材の解体処理については社団法人日本自動車車体工業会の「処理協力事業者一覧表」を参照し、適正に処理してください。

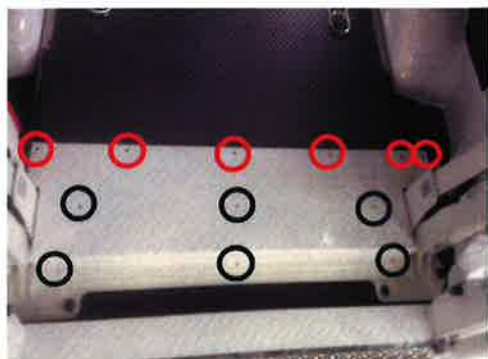
図-1 E26パワーリフター車架装設備

①	リフター付属品「渡し板」
②	リフターユニット
③	ストッパー
④	左右支柱
⑤	モール
⑥	ロープフック
⑦	フロア合板
⑧	床下フレーム



5、架装物の取外し

1)リフター付属品「渡し板」(図1 番号①)



(1)6カ所のかさ上げ台に固定ビス、及び6カ所のリフターに固定ビスを外してください。渡し板は鉄製として処理をお願いします。

2)リフターユニット(図1 番号②)



(1)左右床面にボルトで固定されているので取外してください(左右各5カ所、計10ヶ所)。

(2)リフターユニットを車両より降ろします。ユニットは重いので2人以上での作業、尚且つフォークリフト等の重量物運搬機器を使用して作業を行ってください。リフターは鉄製及びアルミ製であり、各々で処理をお願いします。

3)ストッパー(図1 ③)



(1)かさ上げ台に12ヶ所ボルトで固定しているので取外してください。ストッパーは鉄製として処理をお願いします。

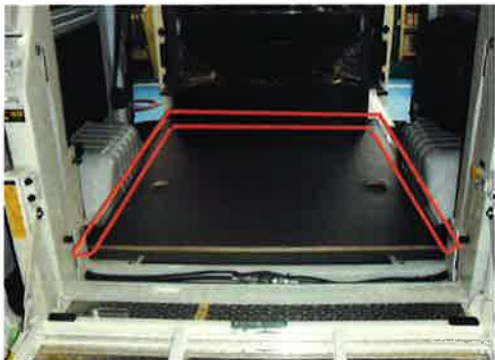
4) 左右支柱(図1 番号④)



(1) 左右の支柱間にあるガードパイプを2つとも取り外してください。(ガードパイプ1本あたり、左右各2ヶ所、計4ヶ所のボルトで固定されている)ガードパイプは鉄製として処理をお願いします。

(2) 車内天井と床面で固定しているボルトを外してください。(天井部左右各4ヶ所、床部左右各3ヶ所、計14ヶ所)支柱は鉄製として処理をお願いします。

5) モール(図1 番号⑤)



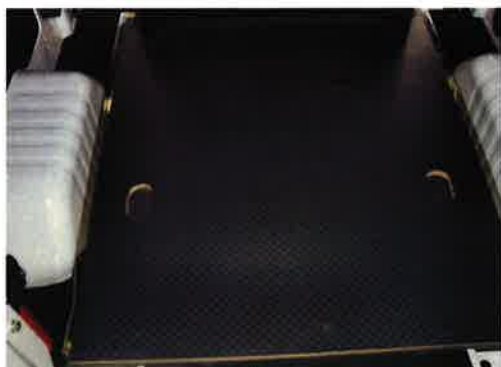
(1) かさ上げ台端部のモールを外してください。(かさ上げ台12ヶ所のタッピング止めを外す)モールはステンレス製として処理をお願いします。

6) ロープフック(図1 番号⑥)



(1) かさ上げ台に左右、各2ヶ所(計4ヶ所)にピン止め固定してあるロープフックを外してください。ロープフックはステンレス製として処理をお願いします。

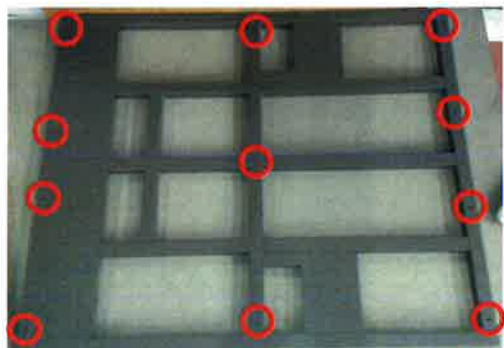
7)フロア合板(図1 番号⑦)



(1) 合板に貼ってあるロンリウムを剥がしてください。ロンリウムは塩化ビニールとして処理してください。合板は木製として処理をお願いします。



8)床下フレーム(図1 番号⑧)



床下フレームは鉄製で車体へネジで固定されているので、ネジを外して処理する又は、鉄製ですのでボディと一緒に解体することができます。(ネジは10本あります)

問い合わせ先



株式会社オートワークス京都

コンバージョン開発部

京都開発グループ

TEL 0774-46-7072

FAX 0774-46-7074

〒611-0033

京都府宇治市大久保町西ノ端1番地1